



Retort Tempering[®]

vakuumske retortne peći za popuštanje
serije VTR

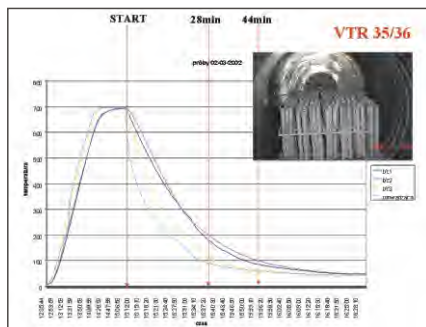
- Svetlo žarenje
- Naponsko žarenje
- Žarenje u zaštitnoj atmosferi
- Opcije: Gasno nitriranje postupkom ZeroFlow[®] uključiv i nitrokarburiranje
- Pre- i postoksidacija

Prednosti peći serije VTR

- Skraćivanje ciklusa obrade, povećanje proizvodne produktivnosti i precizna kontrola procesa.
- Horizontalno šaržiranje (po dogovoru, vertikalno šaržiranje).
- Električno (E) ili gasno (G) zagrevanje.
- Kompaktna konstrukcija, jednostavna instalacija, brzo pokretanje i lako održavanje.
- Optimalno dimenzionisana retorta male mase obezbeđuje brzo zagrevanje i hlađenje i optimalnu potrošnju energije.
- Ravnomernost temperature bolja od +/- 5 °C (ili +/- 3°C) prema normama AMS 2750D; odgovara zahtevima SAT i TUS.
- Sistem za zatvaranje vrata sa steznim prstenom i zaptivačem produžava vek trajanja zaptivanja vrata.



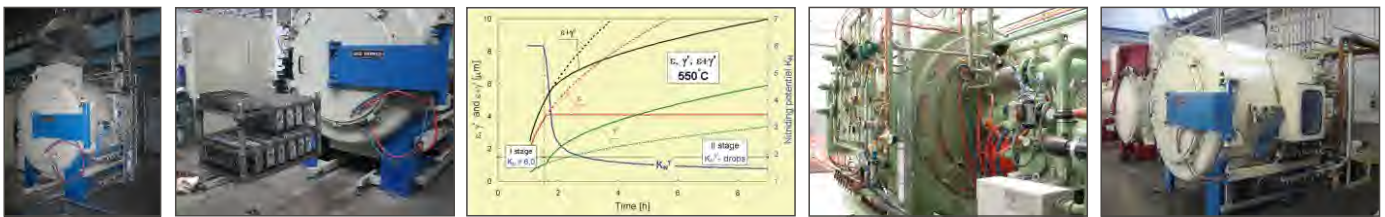
- Kratko vreme evakuacije do vakuuma nivoa 10^{-1} ili 10^{-2} mbar.
- Standardno sistem za prinudno spoljašnje hlađenje sa strujanjem vazduha za hlađenje po površini retorte.
- Opciono sistem za prinudno unutrašnje hlađenje radi poboljšanja i ubrzanja ciklusa hlađenja.
- Opciono konfiguracija peći sa dva rashladna sistema radi povećanja efikasnosti hlađenja uz minimalnu površinu za instalisanje opreme.
- Peći odgovaraju kako evropskim tako i američkim standardima.



Opcija - gasno nitriranje ZeroFlow® postupkom profesora L. Maldzinskog



- Nova tehnologija gasnog nitiranja predstavlja zamenu za standardnu industrijsku tehnologiju nitiranja.
- Visoka preciznost u formiranju nitiranog sloja se postiže preciznom kontrolom atmosfere.
- Proces se kontroliše proporcionalnim dodavanjem i zaustavljanjem dotoka amonijaka (ZeroFlow®).
- Opcije: nitrokarburiranje i postoksidacija.
- Mala potrošnja procesnih gasova i niska emisija (značajno niža nego kod tradicionalnih tehnoloških postupaka).
- Brzo i ažurno izveštavanje o sastavu atmosfere u zatvorenom sistemu, bez komplikovanog uzimanja uzoraka.
- Pojednostavljen gasni sistem.
- Manji investicioni troškovi.
- Softver za simulaciju ZeroFlow® tehnologije.



Prednosti kontrolnog sistema

- Potpuno automatizovan rad peći kontrolisan pomoću PLC ili IPC (industrijski PC).
- LCD ekran osetljiv na dodir vizuelizuje sve parametre procesa obrade.
- Veliki kapacitet diska (HDD) omogućava snimanje praktično neograničenog broja receptura. Time se sprečavaju greške koje mogu nastati ako rukovaoc peći stalno iznova sam programira proces rada peći.
- Svi podaci o procesu se snimaju i mogu se prikazati na posebnom ekranu ili se snimiti na HDD ili CD.
- Eksport istorije podataka i poruka upozorenja u neki spoljni sistem radi dalje analize (na pr. u *.csv datoteke).
- Jednostavna integracija u bilo koju bazu podataka.
- Peć je opremljena internom Ethernet mrežom. Daljinsko opsluživanje peći preko interneta ili modema je moguće pomoću odgovarajućeg specijalizovanog softvera.
- Opciono, kontrolni sistem se može opremiti softverom za napredne izveštaje za serije podataka i istorijsku analizu koji može praviti prikaze podataka koristeći šablone iz standardnih MS Office aplikacija kao što su Word ili Excel.
- Posebni dijagnostički ekran služi za signaliziranje potrebnog održavanja komponenti peći pojedinačno.



Tehnički podaci

- Električno (E) ili gasno (G) grejanje

		VTR 4035/36	VTR 4050/48	VTR 4056/60
Zona ujednačene temperature (Širina x visina x dubina)	mm	600x600x900	900x800x1200	1000x1000x1500
Maks. težina šarže	kg	600	1500	2500
Radna temperatura	°C	150-750		
Ujednačenost temperature	°C	± 5		
Snaga grejača	kW	90	150/240	240/300
Pritisak gasa za hladjenje	bar abs.	1,3		

* Drugačije dimenzije i parametri - na zahtev



SECO/WARWICK S.A.
Sobieskiego 8, 66-200 Świebodzin, Poland
tel. +48 68 3820 500; fax +48 68 3820 555
info@secowarwick.com.pl; www.secowarwick.com

POLAND
SECO/WARWICK Europe S.A.
Świerczewskiego 76
66-200 Świebodzin, Poland
tel. +48 68 3819 800
fax +48 68 3819 805
europe@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com

USA
SECO/WARWICK Corp.
P.O. Box 908
Meadville, PA 16335-6908, USA
tel. +1 814 332 8400
fax +1 814 724 1407
info@secowarwick.com
www.secowarwick.com

USA
RETECH SYSTEMS LLC
100 Henry Station Rd.
Ukiah, CA 95482, USA
tel. +1 707 462 6522
fax +1 707 462 4103
leroy.b.leland@retechsystemsllc.com
www.retechsystemsllc.com

GERMANY
SECO/WARWICK Service GmbH
An der Molkerei 15
D-47551 Bedburg-Hau, Germany
tel. +49 (2821) 713 100
fax +49 (2821) 713 10-29
service@secowarwick.com
www.secowarwick.com

BRAZIL
SECO/WARWICK do Brasil Industria
de Fornos Ltda.
Parque Industrial II
Jundiaí, SP - Brasil
CEP: 13213-170
tel. +55 (11) 3109-5900
fax +55 11 4525-1047
a.v.freitas@engefor.com.br
www.secowarwick.com

INDIA
SECO WARWICK Allied Pvt. Ltd.
5th Floor, Amfotech It Park
Road No. 8, Wagle Estate
Thane (W) - 400 604, India
tel. +91 22 6730 1400
fax +91 22 6730 1488
allied@alliedfurnaces.com
www.alliedfurnaces.com

CHINA
SECO/WARWICK RETECH
Thermal Equipment Manufacturing
(Tianjin) Co., Ltd.
7B Second Xeda Road
Tianjin, China 300385
tel. +86 22 238 28 300
fax +86 22 238 28 305
d.rabenda@secowarwick.com.pl
www.swretech.com.cn

RUSSIA
SECO/WARWICK Rus
Pyzhevskiy pereulok, bld 5/1,
office № 400
119017 Moscow, Russia
tel. +7 499 788 9721
moscow@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com

Zastupništvo za Srbiju:

DINAGENT d.o.o., Save Maškovića 3, 11000 BEOGRAD Tel./fax: 011/397-3939 office@dinagent.com www.dinagent.com

