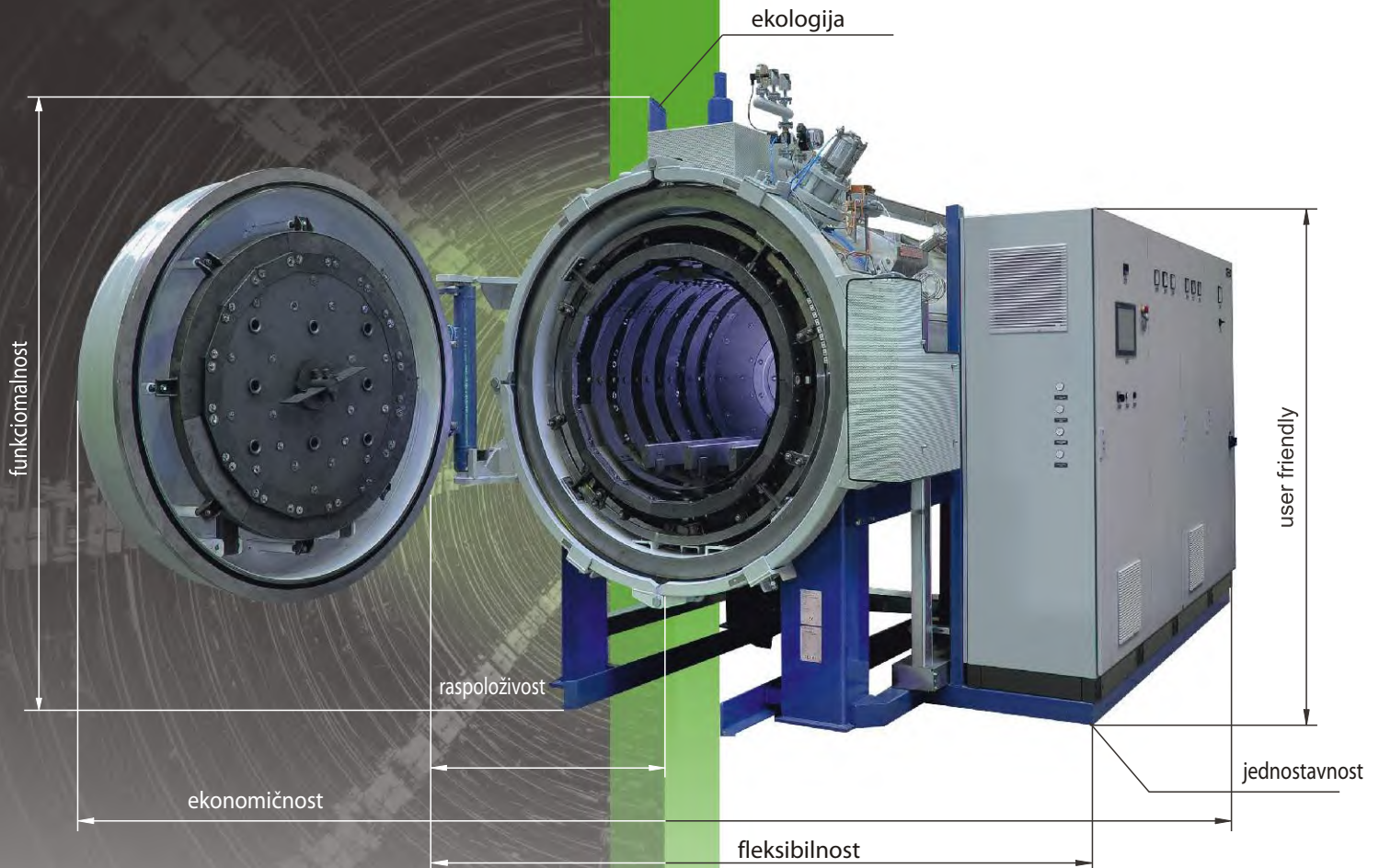


Vacuum Furnace Line



Vector

linija vakuumskih peći

- širok spektar postupaka i tehnologija termičke obrade i područja primene
- niska potrošnja energije, procesnih gasova i drugih utrošaka, niska emisija u okolinu
- konstrukcija prilagodjena primeni, više no što se može očekivati
- dobro uskladjen tajming sa potrebama kupca, proizvedeno i isporučeno u pravo vreme
- jednostavna, modulerna konstrukcija, primerena i prilagodjena radnim zadacima i prilikama u pogonu
- garantovani pouzdanost i ponovljivost rezultata procesa termičke obrade

**Versatile
efficient
customized
timely
optimal
reliable**

Procesi

- Lemljenje
- Žarenje
- Kaljenje
- Cementacija i nitriranje(LPC & LPN)
- Rekristalizacija
- Sinterovanje
- Popuštanje

Materijali

- Alatni čelici
- Čelici za cementaciju
- Brzorezni čelici
- Legirani čelici
- Nerdjajući čelici
- Legure i superlegure
- Titanijum i njegove legure

Proizvodnja

- Vazduhoplovi
- Motorna vozila
- Mašine
- Alati
- Energetika
- Medicinska oprema
- Nuklearna oprema
- Elektronika
- Metalurgija
- Uslužne kalionice
- Specijalne namene



OPCIJE ZA STANDARDNE VAKUUMSKE PEĆI



STANDARDI

Jednokaturna horizontalna vakumska peć koja u potpunosti odgovara industrijskim standardima u vezi sa opremom za termičku obradu, važećim na tržištu SAD ili EU (ili nekom drugom, po dogovoru)

OPCIJE

- Vertikalna orijentacija
 - Vruća zona od grafita ili metala
 - Poboljšana ravnomernost temperature
 - Višezonska kontrola temperature
 - Priključak i kontroler za termopar u šarži
 - Rad i na visokim temperaturama
 - Visoki vakuum
 - Ultravisoki vakuum
 - Kriogeno hladjenje
 - Kontrola parcijalnog pritiska
 - Konvektivno grejanje
 - Kaljenje gasom pod visokim pritiskom
 - Kontrola pravca strujanja gasa
 - Boja po izboru
-
- Izbor: PLC ili IPC kontrolni sistem
 - Sistem za upravljanje toplotom
 - Nezavisno snimanje podataka
 - Daljinsko upravljanje i nadzor
 - Kabinet za kontrolu vazduha
-
- Cementacija pod niskim pritiskom (LPC) pomoću sistema - FineCarb®
 - Cementacija na visokoj temperaturi - PreNitLPC®
 - Nitriranje pod niskim pritiskom - Fine LPN®
 - Nitriranje nerđajućih čelika - SuperExpanite
 - Izotermičko i kontrolisano kaljenje
 - Duboko smrzavanje
 - Popuštanje
 - Simulacija cementacije pod niskim pritiskom pomoću softvera SinCarb
 - Simulacija kaljenja softverom SimHard
 - Simulacija termičke obrade alatnih čelika softverom G-Quench Pro

DODATNA I POMOĆNA OPREMA

- Ručna kolica za šaržiranje
- Automatski šaržeri
- Liveni rostovi i šaržeri
- Grafitni i kompozitni šaržeri
- Zatvoreni sistemi za hladjenje
- Pufer rezervoari za gas
- Sistem za recikliranje helijuma
- Prigušenje buke sistema pumpi
- Sistem za merenje tačke rođenja ulaznog gasa
- Kavezi za kontrolu ravnomernosti temperature
- Set rezervnih delova za brzu intervenciju

Vector

linija vakuumskih peći

Tehnički podaci

Vector horizontal						Vector vertical		
		22/24	25/24	35/36	50/48	56/60	50/50	60/60
Zona ujednačene temperature (Širina x visina x dubina)		400x400x600 16"x16"x24"	600x400x600 24"x16"x24"	600x600x900 24"x24"x36"	900x800x1200 36"x32"x48"	1000x1000x1500 40"x40"x60"	Ø1250x1250 Ø50"x50"	Ø1500x1500 Ø60"x60"
Maks. težina šarže	kg lb.	200 440	400 880	600 1320	1200 2640	2500 5500	1500 3300	2000 4400
Radna temperatura	°C °F	200-1350 400-2450						
Konvektivno zagrevanje	°C °F	max 800 (po želji 1100) 1500 (po želji 2000)						
Ujednačenost temperature	°C °F	+/- 5 +/- 10						
Snaga grejača	kW	70	90	150	240	375	270	375
Maksimalni pritisak gasa za hladjenje	bar	2-6-10-12-15-25						
Radni vakuum	mbar Torr	10 ⁻² (po želji 10 ⁻⁵)						

* Drugačije dimenzije i parametri - na zahtev



SECO/WARWICK Group

Zastupništvo za Srbiju:

DINAGENT

DINAGENT d.o.o.,
Save Maškovića 3, 11000 BEOGRAD
Tel./fax: 011/397-3939

office@dinagent.com www.dinagent.com

SECO/WARWICK S.A.
ul. Sobieskiego 8
66-200 Świebodzin
Poland
tel.: +48 68 3820 501
fax: +48 68 3820 555
info@secowarwick.com.pl
www.secowarwick.com

SECO/WARWICK EUROPE S.A.
ul. Świerczewskiego 76
66-200 Świebodzin
Poland
tel.: +48 68 3819 800
fax: +48 68 3819 805
europe@secowarwick.com.pl

SECO/WARWICK USA
P.O. Box 908 180 Mercer Street
Meadville, PA 16335-6908
USA
tel.: +1 814 332 8400
fax: +1 814 724 1407
info@secowarwick.com

RETECH SYSTEMS LLC USA
100 Henry Station Rd.
Ukiah, CA 95482, USA
tel. +1 707 462 6522
fax: +1 707 462 4103
leroy.b.leland@retechsystemsllc.com

SECO/WARWICK GERMANY
Heilbronnerstr 150
70191 Stuttgart
Germany
tel.: +49 (711) 217 296 010
fax: +49 (711) 217 296 019
info@secowarwick.de

SECO/WARWICK RUSSIA
Ogorodniy proezd, bld.20/21
office ? 221
127322 Moscow, Russia
tel/fax: +7 (495) 782-4007
moscow@secowarwick.com.pl

SECO/WARWICK CHINA
7B Second Xeda Road
Tianjin, China 300385
tel.: +86 22 238 28300
fax: +86 22 238 28305
d.rabenda@secowarwick.com.pl

SECO/WARWICK INDIA
Allied Pvt. Ltd.
5th Floor, Amfotech It Park
Road No. 8, Wagle Estate
Thane (W) - 400 604, India
tel.: +91 22 6730 1400
fax: +91 22 6730 1488
allied@alliedfurnaces.com